Japanese Examined Patent Publication No. 63-46224B (1988)

(51) Int.Cl.⁴: E 06 B 9/20 G 03 B 21/56

(24)(44) Publication Date: September 14, Showa 63 (1988)

Number of the Invention: 1

(Total 6 pages)

(54) Title of the Invention: A sheet roll-up/down apparatus

(21) Patent application No.: 58-69855

(22) Application Date: April 20, Showa 58 (1983)

(65) Laid-Open No.: 59-195985

(43) Laid-Open Date: November 7, Showa 59 (1984)

(72) Inventor: Sigeki Kawakami

c/o Kawakami Seiko LTD. 13-27, Kosuge 2-chome, Katsushika-ku, Tokyo

(72) Inventor: Yasuharu Saito

c/o NICHIBEI CO., LTD. 15-4, Nihonbashi 3-chome, Chuo-ku, Tokyo

(71) Applicant: NICHIBEI CO., LTD.

15-4, Nihonbashi 3-chome, Chuo-ku, Tokyo

(71) Applicant: Kawakami Seiko LTD.

13-27, Kosuge 2-chome, Katsushika-ku, Tokyo

(74) Attorney: Nagao Okada, Patent attorney

Examiner: Siro Kimura

(57) What is claimed is:

1. A sheet roll-up/down apparatus in which an upper end of a sheet is secured to a winder cylinder having two ends both supported rotatably by brackets, and a stopper mechanism is included inside the cylinder, the stopper mechanism stops the winder cylinder at a desired rotational position against torque applied to the winder cylinder, characterized in that: a first cylinder having a protruding protrusion on an inner surface thereof is fixed to the inside of the winder cylinder; a second cylinder which is engaged rotatably inside the protrusion is provided in the first cylinder; an

engagement element is provided in a groove hole formed in a wall of the second cylinder, the engagement element being movable between a retracted position at which the engagement element is retracted in the wall and a protruded position at which the engagement element is protruded from the wall and engaged with the protrusion of the first cylinder; a cylindrical part formed integrally and coaxially with an operation wheel around which an operation cord is wound is engaged, with play, in the second cylinder, and the operation wheel can rotate left and right by a particular angle, relative to the second cylinder; a cam surface which works to hold the engagement element at the retracted position, in a first relative rotational position of the operation wheel, and to protrude the engagement element to the protruded position, in a second relative rotation position of the operation wheel, is formed on a surface of the cylindrical part; and a spring which constantly biases the operation wheel to the first relative rotational position, relative to the second cylinder, is provided.

Detailed Description of the Invention

The present invention relates to a sheet roll-up/down apparatus in which an upper end of a sheet is attached to a winder cylinder having two ends rotatably supported on brackets, and the sheet is rolled up or down by the winder cylinder, to raise or lower the sheet.

Although this kind of apparatus is generally used as a raise/lower apparatus for a roll screen, this kind of apparatus can be used also as another kind of raise/lower apparatus for winding up and down elevation tapes to raise and lower slats of a horizontal-type blind, thereby to raise and lower the slats of the blind. However, this sheet roll-up/down apparatus is widely applied to raise/lower apparatuses for roll screens. Therefore, the following description will be made of a roll screen.

In a sheet roll-up/down apparatus for a roll screen, generally, a winder cylinder internally includes a spring which rotates the cylinder in one direction, and a stopper

mechanism which stops rotation of the winder cylinder to stop a screen sheet at a desired height when the cylinder is rotated to a desired angle, i.e., when the sheet of the roll screen is rolled down to a desired height. For this kind of stopper mechanism, various structures have been proposed. For example, a stopper mechanism suggested in the Japanese Utility Model Application No. 57-164973 relevant to an application of the present applicants can be used advantageously.

In a roll screen having the structure as described above, the sheet is lowered to a desired height by pulling down the lower end of the sheet of the roll screen with a hand. By releasing the hand at that position, the sheet stops at the desired height. When the sheet is raised, the lower end of the sheet is once slightly pulled down with a hand. Then, the stopper mechanism is released, so that the spring included inside the winder cylinder works to rotate the winder cylinder. Thus, the sheet is rolled up.

The present invention has been made to provide a sheet roll-up/down apparatus as described above, which is equipped with an operation wheel operated by an operation cord, to be capable of achieving the same roll-up/down operation as in conventional apparatuses as described above, and which is capable of rolling up and down a sheet by operating the operation cord.

The present invention is characterized in a sheet roll-up/down apparatus in which an upper end of a sheet is secured to a winder cylinder having two ends both supported rotatably by brackets, and a stopper mechanism is included inside the cylinder, the stopper mechanism stops the winder cylinder at a desired rotational position against torque applied to the winder cylinder, wherein: a first cylinder having a protruding protrusion on an inner surface thereof is fixed to the inside of the winder cylinder; a second cylinder which is engaged rotatably inside the protrusion is provided in the first cylinder; an engagement element is provided in a groove hole formed in a wall of the second cylinder, the engagement element being movable between a retracted position at which the engagement element is retracted in the wall and a protruded

position at which the engagement element is protruded from the wall and engaged with the protrusion of the first cylinder; a cylindrical part formed integrally and coaxially with an operation wheel around which an operation cord is wound is engaged, with play, in the second cylinder, and the operation wheel can rotate left and right by a particular angle, relative to the second cylinder; a cam surface which works to hold the engagement element at the retracted position, in a first relative rotational position of the operation wheel, and to protrude the engagement element to the protruded position, in a second relative rotation position of the operation wheel, is formed on a surface of the cylindrical part; and a spring which constantly biases the operation wheel to the first relative rotational position, relative to the second cylinder, is provided.

Hereinafter, an embodiment in which the present invention is applied to a roll screen will be described with reference to the drawings.

FIG. 1 shows an embodiment of a roll screen which practices a sheet roll-up/down apparatus according to the present invention. In the figure, 1 denotes a winder cylinder, and 2 denotes a sheet of the roll screen. 3 and 4 denote brackets which support the winder cylinder at both ends thereof, and 5 denotes a coil spring for rotating the cylinder in one direction. The bracket 3 is equipped with a disk 7 through a bi-directional clutch spring 6. A shaft 8 is fixed to the disk 7. The coil spring 5 is connected, at one end, to the shaft 8, as well as, at another end, to the cylinder 1, thereby applying torque to the cylinder 1. In addition, this torque can be adjusted by rotating the disk 7. These mechanisms are well known in the field of roll screens.

9 denotes a one-way clutch, and 10 denotes a stopper mechanism connected to the shaft 8 through the one-way clutch. 11 denotes a brake. The stopper mechanism 10 stops the sheet when the sheet 2 is pulled down to a desired height. In addition, when rolling up the sheet, the stopper mechanism 10 is released upon a slight pulling down of the sheet, and works to rotate the winder cylinder. For this stopper mechanism, conventional mechanisms having various structures have been proposed. The structure

shown in the figure is disclosed in the Japanese Utility Model Application No. 57-164973 developed by the present applicants. Further, the brake 11 applies a braking force to the winder cylinder when rolling up the sheet, thereby to slowly roll up the sheet.

In the mechanism described above, the sheet of the roll screen is pulled down with a hand, and the hand is put off. Then, the sheet is stopped and maintained at the position. When rolling up the sheet, the sheet is firstly pulled down slightly. The stopper mechanism is thereby released, to wind up slowly the sheet around the winder cylinder. This mechanism itself has been well known in the field of roll screens or was previously developed by the present applicants, i.e., this mechanism is not directly relevant to the present invention.

In the present invention, there is provided an operation device which controls the sheet roll-up/down apparatus of the kind described above by operating an operation cord. This operation device is denoted at 20 in FIG. 1, and details thereof are shown in FIG. 2.

In FIG. 2, 21 denotes a first cylinder fixed to an end of the cylinder 1, and protrusions 22 are formed to protrude from the inner surface of the first cylinder. 23 denotes a second cylinder provided to be engaged, inside the protrusions 22, in the first cylinder 21. Groove holes 24 are formed in the wall of the second cylinder 23. Columnar engagement elements 25 are contained in the groove holes 24 such that the elements each are movable between a retracted position where the elements are retracted in the wall and a protruded position where the elements are protruded from the wall and engaged with the above-described protrusions 22 of the first cylinder 21. 26 is an operation wheel around which an operation cord 27 (see FIG. 1) is wound. A cylindrical part 28 is formed to be coaxial and integral with the operation wheel 26. This cylindrical part 28 is engaged, with play, in the above-described second cylinder 23. The operation wheel 26 can be rotated left and right by a particular angle relative to

the second cylinder 23. Therefore, an arc-like groove hole 29 is formed in the operation wheel 26, and a protrusion 30 formed on the second cylinder 23 is engaged in the groove hole 29 such that the protrusion 30 is movable by a particular angle in the groove 29.

Relative rotational positions of the operation wheel 26 and the second cylinder 23 are shown in FIGS. 3(a) and (b). To help easy understanding of relationships between respective parts, FIGS. 3 show enlarged views of only the part of the operation wheel 26. FIG. 3(a) shows a first relative rotational position where the operation wheel 26 has been rotated right by the particular angle described above, relative to the second cylinder 23. FIG. 3(b) shows a second relative rotational position where the operation wheel 26 has been rotated left by the particular angle described above, relative to the second cylinder. Meanwhile, at the cylinder part 28 described above, such a cam surface 31 is formed that works to hold the engagement elements 25 at the retracted position (shown in FIG. 3(a)) described above, in the first relative rotational position, and to protrude the engagement elements 25 to the protruded position described above, in the second relative rotational position. Meanwhile, between the operation wheel 26 and the second cylinder 23, a spring 32 which constantly biases both of the wheel 26 and the second cylinder 23 toward the first relative rotational position described above.

An angular extension part 23a is formed on the second cylinder 23 described above. A spring 34 is contained in the cylinder 33 engaged with the angular extension part 23a. This spring 34 stores energy as the operation wheel 26 is rotated by the operation cord 27. Once the operation of the operation wheel 26 is stopped, the spring 34 works to return the operation wheel 26 toward an original position thereof. These parts are integrally connected by a shaft 35 and a cap 36 attached to an end thereof.

The above-described apparatus operates as follows. Suppose that the sheet 2 of the roll screen has been completely wound around the cylinder 1. At this time, the operation position is the position shown in FIG. 3(a). In case of lowering the sheet 2,

the operation cord 27 is pulled down. Accordingly, the operation wheel 26 rotates in the anticlockwise direction, so that the relative positions of the operation wheel 26, cylinder part 28, and second cylinder 23 are brought into the state shown in FIG. 3(b). In this state, the engagement elements 25 are pushed out to the protruded position by a convex part of the cam surface of the surface of the cylinder part 28, and are engaged with the protrusions 22 of the first cylinder 23. The first cylinder 21 and the second cylinder 23 are thereby locked. Accordingly, as the operation wheel rotates, the second cylinder 23 and the first cylinder 21 are rotated together, thereby rotating the winder cylinder 1. Thus, the sheet 2 is rolled down. At this time, the spring 34 in the cylinder 33 is wound up, storing energy. After the operation cord 27 is fully pulled out from the operation wheel 26, the operation wheel 27 is rotated reversely due to action of the spring 34 upon release of the operation cord 27. At this time, the winder cylinder 1 is stopped at the rotation position by the stopper mechanism described above. In this state, if the operation cord 27 is further pulled, the operation wheel is rotated again, thereby rolling down the sheet. Thus, the sheet can be rolled down to a desired position by repeating reciprocation of the operation cord 27.

The mechanism described above is applicable directly to rolling up/down of a raise/lower tape in a horizontal-type blind constructed in a structure in which a raise/lower tapes for raising/lowering slats of the horizontal-type blind are wound around a winder cylinder thereby to raise/lower the slats.

The embodiment shown in FIG. 1 suggests a roll screen constructed such that a spring for rotating a winder cylinder is included inside the winder cylinder and a sheet is rolled down against action of the spring. Inversely, however, application is possible to another roll screen constructed such that no spring is included inside a winder cylinder, a sheet is firstly rolled down by its own weight, and the sheet is then wound up around the winder cylinder by rotating the winder cylinder with use of an operation cord. FIG. 4 shows this kind of embodiment.

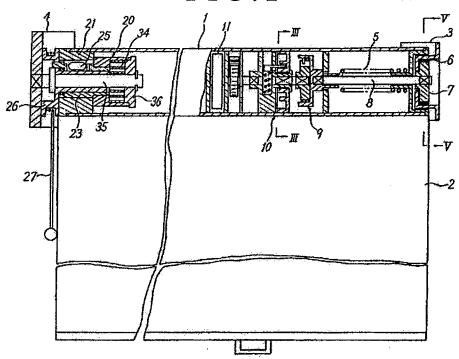
This embodiment is the same as that shown in FIG. 1 except the point that the cylinder is rotated in one direction by the sheet's own weight, in place of rotating the winder cylinder 1 by the coil spring 5 shown in FIG. 1. Therefore, corresponding parts are denoted at identical reference symbols, and a detailed description thereof will be omitted herefrom.

As has been described above, according to the present invention, a sheet raise/lower apparatus which winds up and down a sheet by pulling an end of a sheet, as used in a conventional roll screen, is provided with an operation device based on an operation cord. The sheet can be rolled up or down by repeating upward and downward reciprocal motion of the operation cord. Thus, there is provided a sheet roll-up/down apparatus which is very useful in practice.

Brief Description of Drawings

- FIG. 1 is a partially cut-away front view showing an embodiment of a roll screen which practices the present invention. FIG. 2 is an exploded perspective view showing an operation device in the roll screen shown in FIG. 1. FIGS. 3 (a) and (b) are explanatory views depicting operations of the operation device shown in FIG. 2. FIG. 4 is a cross-sectional view showing another embodiment of the roll screen.
- 1... Winder cylinder, 2... Sheet, 3, 4... Bracket, 5... Coil spring, 6... Bidirectional clutch spring, 7... Disk, 8... Shaft, 9... One-way clutch, 10... Stopper mechanism, 11... Brake, 20... Operation device, 21... First cylinder, 22... Protrusion, 23... Second cylinder, 24... Groove hole, 25... Engagement element, 26... Operation wheel, 27... Operation cord, 28... Cylinder, 29... Groove hole, 30... Protrusion, 31... Cam surface, 32... Spring, 33... Cylinder, 34... Spring, 35... Shaft, 36... Cap

F I G . 1



F I G. 2

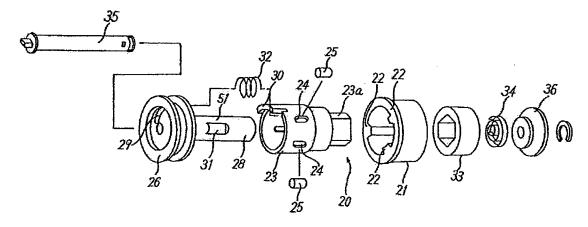
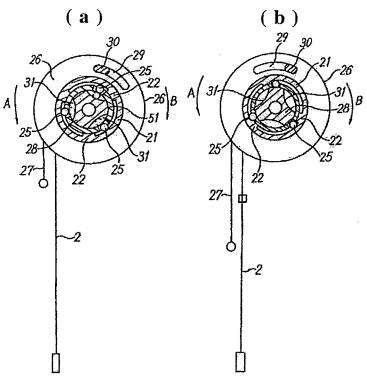
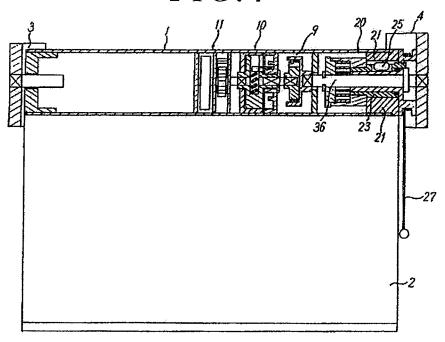


FIG.3



F I G . 4



卿日本国特許庁(JP)

① 特許出願公告

許 公 報(B2) ⑫特

昭63-46224

@Int Cl.4

識別記号

庁内整理番号

2040公告 昭和63年(1988) 9月14日

E 06 B 9/20 G 03 B 21/56 H-8006-2E Z-8306-2H

発明の数 1 (全 6頁)

匈発明の名称

シート巻上げ巻降し装置

创特 顧 昭58-69855 够公 閉 昭59-195985

22出 願 昭58(1983) 4月20日 ❷昭59(1984)11月7日

砂発 明 者 川 上 滋 喜 東京都葛飾区小菅2丁目13番27号 株式会社川上精巧内

斎 藤 個発 明 者 靖 治 東京都中央区日本橋3丁目15番4号 株式会社ニチベイ内

②出 願 人 株式会社ニチベイ 株式会社川上精巧 勿出 頭

東京都中央区日本橋3丁目15番4号

個代 理 人 弁理士 岡田 長雄

審査官 木 村 史 郎 東京都葛飾区小菅2丁目13番27号

1

釰特許請求の範囲

1 両端においてブラケットにより回転自在に支 持された巻取り简体にシートの上端をとりつけ、 該巻取り筒体に加わる回転力に抗して該巻取り筒 体を所望の回転位置に停止させる停止機構を該簡 5 体内に内蔵したシート巻上げ巻降し装置におい て、上記の巻取り筒体内に、内面に突出する突起 をもつ第1箇体を固定し、上記の第1箇体内に、 該突起の内側に回転自在に嵌合する第2箇体を設 面内に引込んだ引込位置と該壁面から突出して上 記の第1箇体の突起に係合する突出位置との間に 移動可能な係合子を配置し、操作紐がまきつけら れる操作ホイールと一体に同軸に形成された円筒 部を上配の第2筒体内に遊嵌し且つ該操作ホイー 15 ルを第2筒体に対して或る一定角度だけ左右に回 転自在とし、その第1の相対的回転位置で上記の 係合子を上記の引込位置に保持し第2の相対的回 転位置で該係合子を上記の突出位置に突出せしめ し、且つ上記の操作ホイールを第2简体に対し て、常時、上記の第1の相対的回転位置に偏倚さ

巻上げ巻降し装置。 発明の詳細な説明

本発明は、両端においてブラケットによつて回 転自在に支持された巻取り简体にシートの上端を

せるスプリングを設けたことを特徴とするシート

とりつけて、該シートを該巻取り箇体に巻取り或 いはこれから巻降すことによつてシートを昇降さ せるシート巻上げ巻降し装置に関するものであ

2

このような装置は、一般に、ロールスクリーン の昇降装置として使用されるものであるが、その 他の装置、例えば横型ブラインドのスラツトを昇 降させる昇降テープを巻取り筒体に巻取るように して、これによりブラインドスラットの昇降を行 け、該第2筒体の壁面に形成した溝孔内に、該壁 10 う横型ブラインドの昇降装置としても使用できる ものである。しかし、このシート巻上げ巻降し装 置はロールスクリーンの昇降装置に広く応用され ているので、以下、ロールスクリーンに関して説 明する。

ロールスクリーンのシート巻上げ巻降し装置 は、一般的に、巻取り简体内に、該简体を一方向 に回転するスプリングを内蔵するとともに、該筒 体を所望の角度に回転した時、すなわち、ロール スクリーンのシートを所望の高さに巻降した時 るように働ぐカム面を上記の円筒部の表面に形成 20 に、該巻取り簡体を停止してシートを所望の高さ に停止させる停止機構を内蔵している。このよう な停止機構として種々の構造のものが提案されて いるが、例えば、本出願人の出願に係る実願昭57 -164973に示すような停止機構を有利に使用でき 25 Zo

> 上記構造をもつロールスクリーンは、ロールス クリーンのシートの下縁を手で引き下げることに

よつてシートは所望の高さまで下げられ、その位 置で手を離なすことによって、シートは所望の高 さに停止する。シートを上げようとする時には、 シートの下端を手で僅かに引き下げると停止機構 が解除されて、前記の巻取り筒体内に内蔵された 5 スプリングの作用で巻取り简体は回転されて、シ ートを巻上げる。

本発明は、上記のようなシート巻上げ巻降し装 置において、操作紐によつて操作される操作ホイ 降操作をなし得ると共に、操作紐の操作によつて も、シートの巻上げおよび巻降しをなし得るよう にしたシート巻上げ巻降し装置を提供しようとす るものである。

ラケットにより回転自在に支持された巻取り简体 にシートの上端をとりつけ、該巻取り简体に加わ る回転力に抗して該巻取り筒体を所望の回転位置 に停止させる停止機構を該筒体内に内蔵したシー 内に、内面に突出する突起をもつ第1節体を固定 し、上記の第1筒体内に、該突起の内側に回転自 在に依合する第2简体を設け、該第2简体の壁面 に形成した溝孔内に、該壁面内に引込んだ引込位 係合する突出位置との間に移動可能な係合子を配 **置し、操作紐がまきつけられる操作ホイールと一** 体に同軸に形成された円筒部を上記の第2筒体内 に遊嵌し且つ該操作ホイールを第2箇体に対して の相対的回転位置で上記の係合子を上記の引込位 置に保持し第2の相対的回転位置で該係合子を上 記の突出位置に突出せしめるように働くカム面を 上記の円筒部の表面に形成し、且つ上記の操作ホ イールを第2箇体に対して、常時、上記の第1の 35 を第1図において20で示し、その詳細を第2図 相対的回転位回に偏倚させるスプリングを設けた ことにある。

以下、本発明をロールスクリーンに適用した実 施例について図面を参照して説明する。

を実施するロールスクリーンの一実施例を示す。 図中、1は巻取り筒体、2はロールスクリーンの シート、3,4は該巻取り简体を両端で支持する プラケット、5は該简体を一方向に回転するため

のコイルスプリングを示す。ブラケツト3には、 両方向クラツチパネ6を介して円板7がとりつけ られ、該円板7に軸8が固定され、上記のコイル スプリング5は一端で該軸8に連結され、他端で 简体 1 に連結されて、简体 1 に対して回転力を与 え、且つこの回転力は円板7を回転することによ つて調節できるようになつている。これらの機構 はロールスクリーンにおいて既知のものである。

9は、一方向クラツチ、10は該一方向クラツ ールをとりつけて、上述のように従来と同様の昇 10 チを介して軸8に連結された停止機構、11はブ レーキを示す。停止機構 10は、シート2所望の 高さまで引き降ろした時にシートをその位置に停 止させ、且つシートを巻上げる時にはシートを僅 かに下方に引くことによつて解除されて巻取り筒 本発明の特徴とするところは、両端においてブ 15 体を回転させるように作用するものである。この 停止機構として、従来、種々の構造のものが提案 されているが、図示のものは、本出願人が開発し た実願昭57-164973に示すものである。また、ブ レーキー1は、シート巻上げの時に巻取り简体に ト巻上げ巻降し装置において、上記の巻取り筒体 20 制動力を与えて、シートをゆつくりと巻きとるよ うにしたものである。

上記の機構は、ロールスクリーンのシートを手 で引き下げて、所望の引下げ位置で手を離なせ ば、シートはその位置に停止保持され、また、シ 置と該壁面から突出して上記の第1简体の突起に 25 ートを引き上げる時には、シートを僅かに引き下 げることによつて停止機構が解除されて、シート - が巻取り箇体にゆつくりと巻きとられるように構 成されていて、その機構自体は、ロールスクリー ンにおいて既知のもの、或いは本出願人が以前に 或る一定角度だけ左右に回転自在とし、その第1 30 開発したものであつて、本発明と直接関連するも のではない。

> 本発明は、このようなシート巻上げ巻降し装置 を操作紐の操作によつてコントロールするように した操作装置を設けたものである。この操作装置

第2図において、21は巻取り简体1の一端に 固定された第一箇体で、その内面に突出する突条 2 2 が形成されている。 2 3 は該第 1 箇体 2 1 内 第1図は本発明によるシート巻上げ巻降し装置 40 に該突条22の内側に嵌合するように配置された 第2箇体である。該第2箇体23の壁面には構孔 24が形成され、円柱形の係合子25が、該壁面 内に引込んだ引込位置と該壁面から突出して上記 の第1箇体21の突条22に係合する突出引置と

の間に移動可能に該溝孔24内に収容されてい る。26は操作紐27 (第1図参照) がまきつけ られる操作ホイールで、この操作ホイール26と 一体に同軸に円筒部28が形成され、この円筒部 作ホイール26は第2筒体23に対して或る一定 角度だけ左右に回転自在となつている。そのため に、操作ホイール28には弧状の溝孔29が形成 され、第2简体23に形成された突起30が該溝

上記の操作ホイール28と第2箇体23の相対 的回転位置を第3図イおよび口に示す。第3図に おいては、各部の関係を分かり易くするために、 る。第3図イは第2箇体23に対して操作ホイー ル26が上記の一定角度だけ右方に回転した第1 の相対的回転位置、第3図口は第2筒体23に対 して操作ホイール26が上記の一定角度だけ左方 て、第1の相対的回転位置で係合子25を上記の 引込位置(第3図イに示す)に保持し第2の相対 的回転位置で係合子 2 5 を上記の突出位置に突出 せしめるように働くカム面31が上記の円筒部2 6と第2箇体23の間には、常時、両者を上記の 第1の相対的回転位置に向けて偏倚させるスプリ ング32が配置されている。

上記の第2箇体23には、角形の延長部23a 内にスプリング34が収容されている。このスプ リング34は、操作紐27によつて操作ホイール 26を回転すると蓄勢して、操作ホイール26の 操作を止めるとこれを原位置に戻すように働く。 られる蓋体36によって一体に結合される。

上記の装置の作用は次の通りである。ロールス クリーンのシート 2 が巻取り筒体 1 に完全に巻か れた状態にあるとする。この時、操作位置は第3 図イに示す位置にある。ロールスクリーンのシー 40 する。 ト2を降す場合には、操作紐27を下方に引く。 これにより操作ホイール26は反時計方向に回転 し、操作ホイール28および円筒部28と第2筒 体23の相対的位置は第3図口に示す状態とな

る。この状態においては係合子25は円筒部28 の表面のカム面の凸部によって突出位置まで押し 出され、第1円筒23の突条22と係合し、これ によつて第1円筒21と第2円筒23はロツク状 28が上記の第2筒体23内に遊嵌される。該操 5 態となり、操作ホイールの回転に伴つて第2円筒 23および第1円筒21は共に回転されて、巻取 り簡体1を回転して、シート2を巻降す。この 際、筒体33内のスプリング34は巻かれて蓄勢 する。操作紐27が操作ホイール26から一杯に 孔29内に或る一定角度だけ移動自在に係合して 10 引き出されたら、操作紐27を離なすことによつ て、操作ホイール27はスプリング34の作用で 逆転して原位置に戻る。この際、巻取り簡体 1は 前配の停止機構によって、その回転位置に停止さ れる。ここで、さらに操作紐27を引くことによ 操作ホイール26の部分だけ拡大して示してあ 15 つて、操作ホイールは再び回転されて、シートを 巻降す。このようにして、操作紐27の往復動を 繰返えすことによつてシートを所望の位置まで巻 降すことができる。

上記の機構は、横型ブラインドのスラツトを昇 に回転した第2の相対的回転位置を示す。然し 20 降させる昇降テープを巻取り筒体に巻取ることに よつて昇降するように構成された横型プラインド において、昇降テープの巻上げ巻降しにそのまま 適用できる。

第1図に示す実施例は、巻取り简体内に簡体回 8に形成される。然して、上記の操作ホイール2 25 転用のスプリングを内蔵し、このスプリングの作 . 用に抗して、シートを巻降すように構成されたロ ールスクリーンを示す。しかしこれとは逆に、巻 取り筒体内にスプリングを内蔵させないで、シー トをそれ自体の重量によって巻降しておき、操作 が形成され、この角形延長部に係合する筒体33 30 紐により巻取り筒体を回転することによつてシー トを巻取り簡体に巻き上げるように構成されたロ ールスクリーンにも適用できる。このような実施 例を第4図に示す。

この実施例は、第1図に示すコイルスプリング これらの部分は、軸35およびその端にとりつけ 35 5によつて巻取り筒体1を一方向に回転させる代 りに、シート自体の重量によつて简体を一方向に 回転させるようにした点を除き第1図に示すもの と全く同じであるので、その対応部分を同じ符号 によって指示するだけで、その詳細な説明は省略

> 以上説明したように、本発明は、従来ロールス クリーンに使用されているように、シートの端を 引くことによつてシートの巻上げおよび巻降しを するようにしたシート昇降装置に、操作紐による

7

操作機構を付加し、操作紐の上下の往復動の繰返 しによつてシートの巻上げまたは巻降しをするこ とができるようにしたもので、実用上極めて便利 なシート巻上げ巻降し装置を提供するものであ る。

図面の簡単な説明

第1図は本発明を実施するロールスクリーンの 構孔、25……係合子、26……操作ホイール、一実施例を示す一部切欠正面図、第2図は第1図 27……操作組、28……円筒部、29……溝に示すロールスクリーンにおける操作装置を示す 孔、30……突起、31……カム面、32……な分解斜視図、第3図イ、口は第2図に示す操作装 10 ブリング、33……筒体、34……スプリング、置の動作を説明する説明図、第4図はロールスク 35……軸、36……蓋体。リーンの他の実施例を示す断面図である。

1 …… 巻取り筒体、2 …… シート、3, 4 …… ブラケット、5 …… コイルスプリング、8 …… 両方向クラッチバネ、7 …… 円板、8 …… 軸、9 … … 一方向クラッチ、10 …… 停止機構、11 …… 5 ブレーキ、20 …… 操作装置、21 …… 第1筒体、22 …… 突条、23 …… 第2筒体、24 …… 操孔、25 …… 係合子、26 …… 操作ホイール、27 …… 操作組、28 …… 円筒部、29 …… 溝孔、30 …… 突起、31 …… カム面、32 …… スプリング、35 …… 軸、36 …… 蓋体。

第3図

